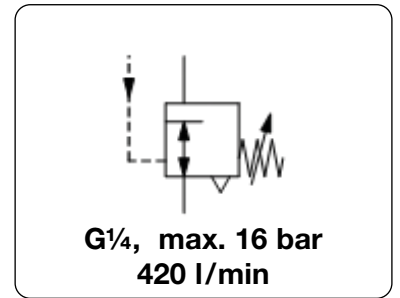


Beschreibung	Membran-Druckregler in kleiner Bauform für „Feedback Systeme“ in Verbindung mit Volumenstrom Booster. Aufgrund der externen Rückführung wird die Regelcharakteristik der Volumenstrombooster wesentlich verbessert und die Regelgenauigkeit erhöht.				
Medium	Druckluft und neutrale Gase				
Eingangsdruck	max. 16 bar	Eigenluftverbrauch	ca. 3 bis 6 l/min		
Einstellung	mit Handrad, eine Kontermutter verhindert ungewollte Verstellung, für Schalttafeleinbau				
Externe Rückführung	Die Rückführung muss am Ausgang des Boosters, z.B. am Manometeranschluss, oder in der Ausgangsleitung angeschlossen werden. Dadurch wird der Druckabfall am Ausgang des Boosters gemessen und der Pilotdruck nachgeregelt.				
Rücksteuerung	mit Sekundärentlüftung				
Manometeranschluss	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, eine Verschlusschraube wird mitgeliefert	Feedbackanschluss	G $\frac{1}{4}$		
Einbaulage	beliebig				
Temperaturbereich	0 °C bis 60 °C				
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss	Federhaube: Zinkdruckguss	Elastomere: FKM		



Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschlussgewinde	Druckregelbereich	Bestellnummer
A	B	C	(m ³ /h)	m ³ /h*1	l/min*1	bar	
mm	mm	mm			G		

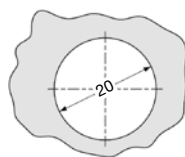
Druckregler mit extern. Rückführg.								Eingangsdruck max. 16 bar, rücksteuerbar, Eigenluftverbrauch	R218
82	154	19	0,3	25	420	G $\frac{1}{4}$	0,2 ... 7,0		R218-02C



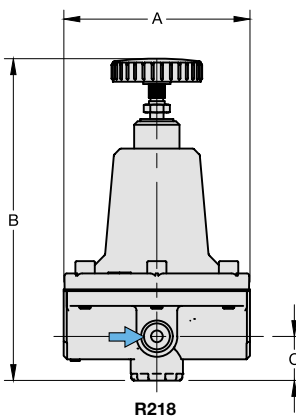
R218

Zubehör, lose beigelegt

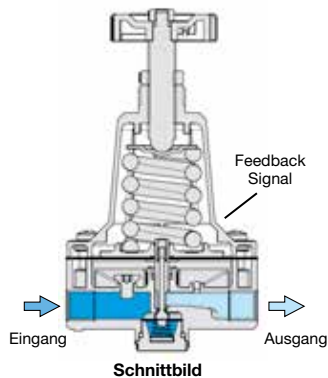
Manometer	Ø 63 mm, 0...10 bar, G $\frac{1}{4}$	MA6302-10
Befestigungswinkel	aus Stahl	BW00-36
Befestigungsmutter	aus Messing	M20x1,5M



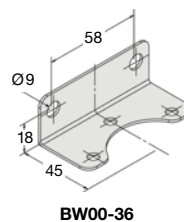
Schalttafelanschnitt



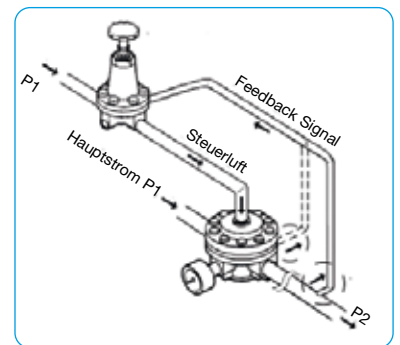
R218



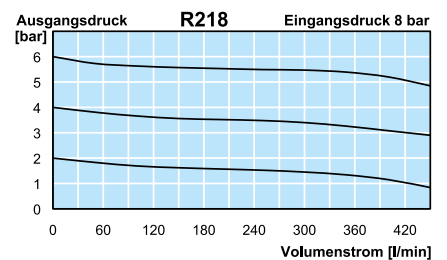
Schnittbild



BW00-36



Beispiel: Kombination mit Booster



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall

